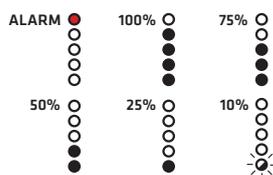


CARATTERISTICHE BATTERIA / BATTERY FEATURES

Tensione / Voltage	25,6 Volt
Capacità / Capacity	100Ah
Potenza / Power	2,56Kwh
Tipo celle / Cells type	prismatic LFP, IEC61619 approved
Configurazione / Layout	1P8S
Peso / Weight	approx. 25Kg
Connettori / Connectors	per Display e CAN BUS to Display and CAN BUS
Visualizzazione S.o.C. / S.o.C. display	4 led verdi + 1 led rosso 4 green leds + 1 red led
Cavi di collegamento Connection cables	red and black, 1,5mt, 25sqm
Parallelo con altre batterie Parallel with other batteries	NOT possible
Serie con altre batterie Series with other batteries	NOT possible
Cicli stimati 80% D.O.D. Estimated cycles 80% D.O.D.	2500 - 25°C
Temperatura in scarica Discharge temperature	Max: -20°C / +55°C Di lavoro / Working: -10°C/+45°C
Temperatura per la carica Temperature for charging	Max: 0°C / +55°C Di lavoro / Working: +5°C/+40°C
Temperatura stoccaggio Storage temperature	Annua / Yearly: 0° / 35°C Mensile / Monthly: -20° / 45°C
Capacità rispetto alla temperatura Battery capacity Vs. temperature	95% at +55°C 100% at 25°C 80% at 0°C 65% at -10°C
Contenitore batteria / Battery case	2mm acciaio, verniciato. 2mm steel, painted.
Fissaggio batteria / Battery fixing	4 inserti filettati femmina per lato 4 female threaded inserts, M6, per side
Capacità per stoccaggio e trasporto Storage and transport capacity	max. 50Ah
Grado di protezione IP International Protection	IP65

Indicatore per S.o.C. / S.o.C. display*

Maniglie per il trasporto
Carrying handles

ON/OFF

n° 4 innesti filettati M6 per lato
4 female threaded inserts, M6, per sideConnettori per display e CAN BUS
Display and CAN BUS connectorsValvola di sicurezza
Safety valve

*S.o.C. = State Of Charge (livello di carica)

This information is generally descriptive only and is not intended to make or imply any representation, guarantee or warranty with respect to any cells and batteries. Cell and battery designs/specifications are subject to modification without notice. Contact U.B.S. UNION BATTERY SERVICE for the latest information.

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono solo descrittive e indicative, non sono una garanzia. U.B.S. UNION BATTERY SERVICE si riserva il diritto di aggiornarle/modificarle senza preavviso.

ZLI024065



APPLICAZIONI / APPLICATIONS

Trazione / Deep-cycle

NON idonea per avviamenti / NOT suitable for cranking

CARATTERISTICHE "BMS" / "BMS" FEATURES

Scarica / Discharge		Carica / Charge	
Max. corrente costante Max. constant current	100Amp	Max. corrente costante Max. constant current	60Amp
Max. corrente per 5 minuti Max. current for 5 minutes	120Amp	Tensione di fine carica End charge voltage	27,3 Volt
Max. corrente per 15 secondi Max. current for 15 seconds	200Amp	Tensione massima di sicurezza in carica Max security voltage under charge	> 27,5 Volt
Max. corrente per 3 secondi Max. current for 3 seconds	400Amp	Riarmo BMS da sovra tensione BMS reset from over voltage	Automatico / Automatic
Riarmo BMS da sovracorrente BMS reset from overcurrent	automatico dopo 25/30 seconds automatic after 25/30 seconds		
Tensione minima in scarica Min. discharge voltage	>21 Volt		
Riarmo BMS da sovrascarica BMS reset from overdischarge	Automatico o con pulsante di riarmo BMS sul caricabatteria serie "ZHF.LH" Automatic or by means of BMS rest push button on charger, series "ZHF.LH"		

Caricabatterie "ZHF.LH"
"ZHF.LH" battery chargerPulsante per riarmo BMS
BMS reset push button

MODALITÀ DI UTILIZZO / USAGE MODALITIES

- ATTENZIONE: accertarsi SEMPRE che la temperatura della batteria sia compresa tra 5°C e 40°C durante la carica.**
WARNING: ALWAYS be sure the battery temperature is between 5°C and 40°C during the charging process.
- Verificare che il carico collegato alla batteria sia compatibile con la batteria stessa.**
Check the load is compatible with the battery.
- Tenere lontana la batteria da fonti di calore, ambienti elettrostatici, alta tensione ed evitare che venga utilizzata da bambini. Ricaricare sempre in ambienti aerati.
Keep far away from heat source, electrostatic places, high voltage and avoid children to use. Always recharge it in properly ventilated areas.
- Ricaricare la batteria con il modello di caricabatteria idoneo, della serie "ZHF.LH".
In order to properly recharge the battery, use the suitable charger belonging to "ZHF.LH" series.
- Non collegare in corto circuito i due poli della batteria. Non bagnarla.
Do not make the positive (+) and negative (-) terminals short circuit. And do not wet the battery.
- Immagazzinare la batteria e smaltirla quando esausta, nel rispetto delle normative di sicurezza.
Store the battery and dispose it when exhausted, in compliance with safety regulation.
- Non mettere la batteria nel fuoco o nell'acqua.
Do not put the battery into a fire or water.
- Non generare inversioni di polarità durante l'utilizzo della batteria.
Don't reverse the two battery poles when use the battery.
- Non perforare, smontare, danneggiare la batteria.
Don't penetrate, disassemble, temper the battery.
- Non utilizzare la batteria se deformata.
Don't use the battery with seriously scratch and distortion.
- Non collegare mai la batteria in serie o in parallelo ad altre batterie.
Never connect the battery in series or in parallel to other batteries.
- Non utilizzare la batteria se trovata troppo calda, se emana odore, se il contenitore ha cambiato colore o si è deformata
NEVER using if you find the battery heat, smell odor, change color, distort or other abnormal states.
- Allontanarsi dalla batteria se si verificano perdite di acido. Manipolarla solo se muniti di idonei strumenti di protezione individuali.
Please far away from the battery if you find leakage. Touch the battery only if properly protected
- In caso di contatto con l'elettrolita uscito dalla batteria, lavarsi con acqua e consultare un medico.
Please wash with clean water if the electrolyte leak on your skin or clothes and immediately see a doctor.

